

# HIGH LIGHT

60 Jahre

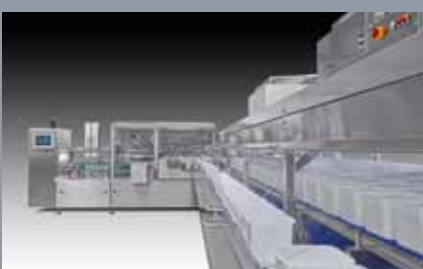
GRUNWALD®



Dosieren · Abfüllen · Verpacken



Das Kundenmagazin von GRUNWALD Nr. 34 / Februar 2016



Editorial	2
Prolact Lda – eine langjährige Vertrauensbasis	3
GRUNWALD „Tage der offenen Tür“ vom 29.02. – 04.03.2016	4
GRUNWALD „Tage der offenen Tür“ vom 09.05. – 13.05.2016	5
GRUNWALD UK – von Anfang an gut aufgehoben	6
Tims Dairy nimmt's dreifach!	7
GRUNWALD NEWS aus unserer After Sales-Abteilung	8



## EDITORIAL



## TITELBILD

Der Grunwald-Eingangsbereich – frisch mit „Puderzucker“ überstreut.

Impressum  
HIGHLIGHT ist eine aktuelle Information für Kunden, Interessenten und Partner der GRUNWALD GMBH und erscheint 3 Mal jährlich.  
Redaktion und Layout: Marlies Hodrius

GRUNWALD GMBH  
Pettermandstr. 9  
88239 Wangen im Allgäu/Germany  
Phone +49 7522 9705-0  
Fax +49 7522 9705-999  
info@grunwald-wangen.de  
www.grunwald-wangen.de

60 Jahre GRUNWALD! – Ihr Spezialist für Becher- und Eimerabfüllanlagen feiert in diesem Jahr sein 60-jähriges Bestehen.

1956 als reine Handelsfirma durch Herbert Grunwald gegründet, entwickelte sich unser Familienunternehmen vom anfänglichen Vertrieb von Molkereizubehör kontinuierlich zur heutigen Größe. Heute zählt Grunwald über 150 Beschäftigte und hat mehr als 2.000 Abfüll-, Dosier- und Verpackungsmaschinen weltweit geliefert. Bei einem Rekordauftragsbestand von über 20 Mio. Euro und einer Auslastung unserer Kapazitäten bis in die zweite Jahreshälfte, blicken wir sehr positiv in die Zukunft.

In unserem 60. Firmenjahr erwarten wir weiteres Wachstum und eine kontinuierliche Weiterentwicklung. Wachsen wird auch wieder unsere Betriebsfläche. In Kürze werden wir mit dem Erweiterungsbau unserer Fertigungsabteilung beginnen. Ca. 1.000 qm kommen hinzu, um den notwendigen Platz für 4 neue, hochmoderne Fräsmaschinen zu schaffen. Seit vielen Jahren erfüllt unsere hauseigene Fertigungsabteilung die höchsten Ansprüche. Sie entspricht dem aktuellen Stand der Fertigungstechnik, um mit einer hochwertigen Produktions- und Fertigungstechnik die notwendigen Teile flexibel und zuverlässig fertigen zu können. Eine wichtige Investition, denn immerhin stellen wir 70 % – 80 % der know-how-Teile selber her.

Ein weiterer Ausbau im Bereich Technik und Elektroprogrammierung soll ausreichend Platz für 40 weitere Arbeitsplätze schaffen.

Die Weiter- und Neuentwicklungen der Maschinen sowie der Dosiertechnik wird im Jubiläumsjahr weiterhin im Vordergrund stehen. Es gilt, die weltweit starke Marktstellung im Bereich formatflexibler Becher- und Eimerfüllanlagen zu festigen. Darüber hinaus werden wir unsere Serviceleistungen als kompetenter und leistungsstarker Generalunternehmer für die Lieferung kompletter Abfüll- und Verpackungslinien verstärkt anbieten. Hierzu wird das Netz an zuverlässigen und leistungsstarken Partnerfirmen weiter intensiviert und erweitert.

Sie sehen, wir werden weiterhin alles dafür tun, um Ihr kompetenter Partner zu sein, wenn es um das Dosieren, Abfüllen und Verpacken geht.

Bei unseren diesjährigen Veranstaltungen oder auf einer der Messen feiern wir gerne mit Ihnen unser Jubiläum „60 Jahre GRUNWALD“. Ein Jubiläum, zu dem vor allem Sie, unsere Kunden, beigetragen haben.

**Ein spannendes Jubiläumsjahr liegt vor uns – wir freuen uns darauf!  
Wir freuen uns auf Sie!**

Ihr  
Ralf Müller  
und das GRUNWALD-Team



## Eine langjährige Vertrauensbasis

Jede gute, langjährige Beziehung, jede Freundschaft beginnt mit einer ganz speziellen Situation, sei es im privaten oder geschäftlichen Bereich.

Die Beziehung zwischen Prolect Lda und Grunwald hatte ebenfalls ihren ganz speziellen Ursprung. Im Laufe der Jahre ist durch den engen Kontakt mit Herrn Beck und als Ergebnis seiner technischen Unterstützung eine langjährige, solide Vertrauensbasis entstanden.

### Der Zufall wollte es so

Herr Beck erinnert sich gerne an diese ganz spezielle Begegnung im Jahr 1990. Herr Beck war seinerzeit Geschäftsführer der Lapp Textima, dem damaligen Produzenten der HITTPAC-Rundläuferanlagen. Es war während einer Messe. Der Zufall wollte es, dass er am Messeingang auf Fernanda Lopes traf. Beide wollten sich auf der Messe informieren und kamen ins Gespräch. Frau Lopes berichtete, dass sie auf der Suche nach einer vollautomatischen Becherabfüllanlage sei. Und - so unglaublich es klingen mag - bereits bei diesem Erstgespräch auf der Messe wurde der Auftrag über die erste HITTPAC-Rundläuferanlage für Prolect Lda. fixiert. Dies war für beide Parteien

*Foto unten (von links nach rechts):  
nach Installation und Inbetriebnahme der  
HITTPAC AKH-019R durch Beat Beck,  
José Pedro R. Andrade, technischer Direktor, und  
die Maschinenführer Kenny und Carlos*



ein großer Vertrauensbeweis, da keiner den Betrieb des anderen kannte, geschweige denn gesehen oder bis zu diesem Zeitpunkt von ihm gehört hatte.

### Eine Molkerei auf Wachstumskurs

Der Lieferung dieses ersten HITTPAC-Becherfüllers folgten zwischenzeitlich 5 weitere, sodass, einhergehend mit dem Wachstum der Molkerei, heute 6 HITTPAC-Rundläuferanlagen im Einsatz sind.

Die von Herrn Beck bis zum heutigen Tag gelebte Kundennähe, seine hohe Service- und Beratungsqualität, aber auch die technischen Vorteile dieser kompakten Abfüllanlagen haben den Kunden Prolect Lda längstens überzeugt.

Beat Beck ist bis heute im Rahmen einer freien, projektbezogenen Mitarbeit für Grunwald tätig. Daher verwundert es auch nicht, dass er bis heute Prolect Lda persönlich betreut. Die zuletzt im Sommer vergangenen Jahres gelieferte, 2-bahnige HITTPAC AKH-019R wurde von ihm selbst in Betrieb genommen - auf den Kapverdischen Inseln!

*Foto unten (von links nach rechts):  
José Pedro R. Andrade, Fernanda Maria Lopes,  
Geschäftsgründerin und Inhaberin, sowie die  
Mitarbeiter Carlos und Kenny*



### INFO

Die Prolect Lda wurde 1993 gegründet. Die Molkerei beschäftigt heute über 40 Mitarbeiter.

Mit großem Erfolg werden qualitativ hochwertige Milchprodukte und Eiscreme produziert.



### MASCHINENDETAILS

GRUNWALD-HITTPAC AKH-019R

- kompakte Abfüllanlage
- höchste Flexibilität
- einfache Bedienung
- robuste Bauweise
- blitzschnelle Umrüstung

Maße: 1.000 x 1.000 mm  
1- und 2-bahnig  
ca. 2.500 – 7.500 Becher pro Stunde  
Dosierbereich: 10 ml – 1.200 ml

### KONTAKT

Wenn Sie an diesem Rundläufer interessiert sind und hierzu mehr Informationen wünschen oder nach einer Lösung für Ihre Abfüllaufgabe suchen, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Weitere Informationen erhalten Sie von:  
Stefan Sacher  
Telefon +49 (0) 7522 9705-260  
stefan.sacher@grunwald-wangen.de

60  
Jahre

## EINLADUNG

### Einblicke bei unseren „Tagen der offenen Tür“ anlässlich unseres Firmenjubiläums

**2016 – unser Jubiläumsjahr!** Ein Jahr, in dem wir das 60-jährige Bestehen von GRUNWALD feiern. Ein Jahr, in dem wir erneut in Neuentwicklungen investieren und weiterhin den Fokus auf die Weiterentwicklungen von Maschinen und Dosiertechnik legen. Ein Jahr, in dessen Verlauf wir Ihnen mit verschiedenen Aktionen unsere Produktideen vorstellen.

Gleich zwei Mal öffnen wir für Sie für jeweils eine ganze Woche unsere Türen! Lassen Sie sich in unserem Werk in Wangen die Highlights der Abfülltechnik präsentieren und erfahren Sie mehr über Innovationen „Made by GRUNWALD“.

Gönnen Sie sich einen Einblick in die Firma GRUNWALD und nehmen Sie aktuelle Informationen zu unseren technischen Neuerungen formatflexibler Becher- und Eimerabfüllanlagen für Ihre Projekte und Planungen mit. **Im Februar geht es bereits los!**

## 29. Februar – 04. März 2016

Diese Woche steht unter dem Themenschwerpunkt **„UF-Weißkäse“**.

Die aktuelle Marktentwicklung der deutschen und europäischen Molkereibranche bestätigt: das Produkt UF-Weißkäse hält immer mehr Einzug in Europa.

Wir zeigen Ihnen eine **GRUNWALD-Becherfüll-Linie** (Abfüll-, Koagulations- und Verschleißanlage) zur Abfüllung verschiedener Arten von UF-Weißkäse in vorgefertigte Kunststoffbecher.

Leistung: 1.000 – 4.800 Becher/h, abhängig von Füllvolumen, Produktkonsistenz, Produktverhalten, verbleibendem Kopfraum im Becher und Verpackungsmaterial.

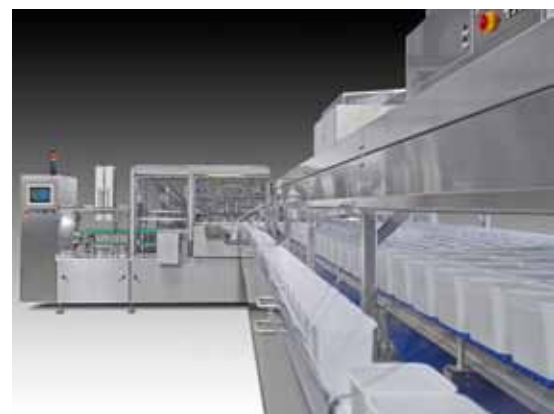
Die Becherfüll-Linie wurde von uns entwickelt und gebaut. Im Bereich der Prozesstechnik und UF-Filtration haben wir mit der Firma Alpma kooperiert.

Nehmen Sie die Gelegenheit wahr, diese Anlage zu besichtigen.

Übrigens: auf dem Deutschen Molkereikongress in München (24. und 25.02.2016) werden wir, gemeinsam mit unserem Kooperationspartner Alpma, über diese Becherfüll-Linie informieren.

Eine weitere, hoch interessante Neuentwicklung, die sich bereits großen Zuspruchs am Markt erfreut, ist die **Rundläufer-Eimerabfüllanlage GRUNWALD-HITPAC XL**. In dieser Woche haben Sie die Möglichkeit, diesen neuen Maschinentyp zu besichtigen und die Vorzüge einer runden Eimerabfüllanlage kennen zu lernen.

Was wir unter faszinierender Dosiertechnik und hoch flexibler Abfüllung verstehen, zeigen wir mit der **„All-in-One“-Abfüllanlage GRUNWALD-ROTARY**. Erleben Sie die Zukunftstechnologie der Inline-Fruchtmischung und lassen Sie sich von den völlig neuen und faszinierenden Abfüllmöglichkeiten der „Swirl“- und „Side-by-Side“-Technik begeistern.



GRUNWALD-Becherfüll-Linie UF-Weißkäse



Dosierstation der GRUNWALD-HITPAC XL



faszinierende Abfüllmöglichkeit „Swirl“- und „Side-by-Side“-Technik

60 Jahre

**GRUNWALD**<sup>®</sup>  
Dosieren · Abfüllen · Verpacken

60  
Jahre

## EINLADUNG

Einblicke bei unseren „Tagen der offenen Tür“  
anlässlich unseres Firmenjubiläums

Eine weitere Veranstaltungwoche findet statt vom

**09. Mai – 13. Mai 2016.**

In dieser Zeit zeigen wir erstmals einen 8-bahnigen Längsläufer Typ **GRUNWALD-FOODLINER 20.000 UC mit einem völlig neuen Hygienedesign**. Dieser Längsläufer wird den höchsten Ansprüchen der Ultraclean-Becherabfüllanlagen gerecht. Er wurde nach völlig neuen Konzepten in Bezug auf **Optimierung der Produkt- und Produktionssicherheit** entwickelt. Durch die konsequente und enorme Teileminimierung im Hygienebereich konnten sowohl die **Reinigungs-** als auch die **Stillstandszeiten extrem verkürzt** werden.

Grunwald hat mit diesem FOODLINER eine **höchst flexible und sehr leistungsstarke** Becherabfüllanlage mit Leistungen bis 20.000 Becher/Stunde entwickelt. Damit werden Maßstäbe im Bereich der Ultraclean-Becherabfüllung gesetzt, die für die Molkereiindustrie prägend sein werden. Sie sollten die Gelegenheit zur Besichtigung dieses völlig neu konzipierten, 8-bahnigen Längsläufer-Becherfüllers unbedingt wahrnehmen!

Mit dem neu entwickelten Rundläufer-Eimerfüller GRUNWALD-HITPAC XL haben wir bereits in 2015 neue Maßstäbe gesetzt. In dieser Woche präsentieren wir einen Rundläufer-Eimerfüller in der etwas größeren Bauweise einer **GRUNWALD-ROTARY XL**.

Mit der GRUNWALD-ROTARY XL haben wir den Längsläufer „rund gemacht“! Ein runder und platzsparender Eimerfüller, der durch seine offene Bauweise eine **bedienerfreundliche Zugänglichkeit** erlaubt. Ein weiterer Pluspunkt: die GRUNWALD-ROTARY XL kommt **nahezu ohne Wechsel der Formatteile** aus und zeigt sich **hoch flexibel** beim Abfüllen, Versiegeln und Stülpen verschiedensten Eimerformate.

Die wiegezellen-gesteuerte Hauptfüllstation garantiert eine **hohe Abfüllgenauigkeit**. Ausgerüstet mit den Stationen Packstoffentkeimung, Siegelstanz-Station (mit 2 unterschiedlichen Siegelköpfen für Formatwechsel per Knopfdruck), Dichtheitskontrolle und Stülpdeckelstation verfügt dieser runde Eimerfüller über alle Möglichkeiten, die eine wesentlich größere Linearanlage hat! Praxiserfahrungen haben bestätigt, dass gegenüber der heute üblichen am Markt eingesetzten Eimerfüllanlagen **Produktionssteigerungen von 25 % bis 50 %** möglich sind.

In beiden Besichtigungswochen sind weitere Längsläuferanlagen sowie kleine(re) und große Rundläuferanlagen für die verschiedensten Einsatzbereiche in der Lebensmittelindustrie im Aufbau. Sie haben Gelegenheit, unsere Aufbau- und Montagetechnik kennen zu lernen und mehr darüber zu erfahren was es bedeutet, wenn es heißt: „Damit Ihr Produkt beim Abfüllen so appetitlich bleibt, wie Sie es erschaffen haben, muss die Technik stimmen.“

Wenn Sie bereits heute einen Besichtigungstermin in den genannten Zeiträumen vom 29.02. - 04.03.2016 und vom 09. - 13.05.2016 vereinbaren möchten, freuen sich

Stefan Sacher Telefon +49 (0) 7522 9705-260 [stefan.sacher@grunwald-wangen.de](mailto:stefan.sacher@grunwald-wangen.de)  
Christoph Trunzer Telefon +49 (0) 7522 9705-250 [christoph.trunzer@grunwald-wangen.de](mailto:christoph.trunzer@grunwald-wangen.de)  
auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail-Nachricht.



Längsläufer FOODLINER 20.000 Ultraclean



Rundläufer-Eimerfüller



GRUNWALD-Eingangsbereich

## Von Anfang an gut aufgehoben!

### Wir wissen, was unsere Kunden brauchen

#### INFO



Seit 2001 ist GRUNWALD UK Alleinvertreter für die GRUNWALD GmbH und verkauft sehr erfolgreich Becherfüll- und -verschließanlagen des GRUNWALD-Lieferprogrammes. Mittlerweile werden mehr als 200 Maschinen in Großbritannien und Irland betreut.

GRUNWALD UK pflegt sehr intensive Geschäftsbeziehungen zu seinen bestehenden Kunden und hat einen starken, neuen Kundenstamm aufgebaut. Sie sind stolz darauf, all unseren Kunden in Großbritannien den kompletten Service - Verkauf, technische Unterstützung, Ersatzteile-Verkauf und Kundendienst - anbieten zu können.

Wenn Sie Fragen haben oder einen Termin vereinbaren möchten, kontaktieren Sie bitte die Zentrale:

GRUNWALD (UK) LTD  
 SUITE 4, PATTINSON HOUSE  
 OAK PARK, EAST ROAD  
 SLEAFORD NG34 7EQ  
 GREAT BRITAIN

Tel. +44 (0)1529 414999  
 Fax +44 (0)1529 414421  
[www.grunwald-uk.com](http://www.grunwald-uk.com)  
[info@grunwald-uk.com](mailto:info@grunwald-uk.com)

GRUNWALD UK hat sich in Großbritannien konsequent als marktführender Lieferant von Abfüll- und Verschließanlagen etabliert. Es werden große Erfolge erzielt wenn es darum geht, in Großbritannien und Irland Aufträge aus der Molkerei- und Lebensmittelindustrie zu erhalten. So konnte erst kürzlich ein weiterer Auftrag bei unserem Kunden Tims Dairy unterzeichnet werden.

Nachdem Neil Muncey vor kurzem seinen Ruhestand angetreten hat, steht GRUNWALD UK unter neuer Führung von Pip Robinson und James Causebrook und man blickt weiterhin positiv in die Zukunft.

Um dem Wachstum des Unternehmens gerecht zu werden, wurden zwei neue Mitarbeiter eingestellt. Das Team legt Wert darauf, weiterhin den bisherigen Verpflichtungen nachzukommen. Das bedeutet, kundenorientiert zu arbeiten und damit den neuen und alten Kunden hervorragenden Service für die Ersatzteile-Versorgung sowie für den Kundendienst zu bieten und darüber hinaus die eigenen in UK ansässigen Servicetechniker einzusetzen.

#### Pip Robinson Managing Director

Pip ist seit der Gründung von GRUNWALD UK im Jahr 2001 dabei. Ihr geschäftliches Engagement und ihre Verbundenheit mit den Kunden hat wesentlich zum Wachstum der Firma beigetragen und das Team im operativen Geschäft des Unternehmens weitergebracht.

#### James Causebrook Commercial Director

Anfang 2009 wurde James Teil des Teams von GRUNWALD UK. Er verfügt über ein umfangreiches Wissen zu Becherfüll- und Verschließmaschinen, über ein umfassendes Verständnis für die Industrie und er besitzt außergewöhnliche Fähigkeiten im Projektmanagement. Mit seinen Fähigkeiten und seinem Wissen wird James in seiner neuen Aufgabe als kaufmännischer Leiter den Erfolg von GRUNWALD UK maximieren.

Foto unten:

Pip Robinson und James Causebrook



60 Jahre

**GRUNWALD**  
Dosieren · Abfüllen · Verpacken

# Tims Dairy nimmt's dreifach!

...good food from the heart of the Chilterns

## ... und legt Wert auf GRUNWALD-Technologie

Tims Dairy ist ständig dabei die Produktion und Effizienz zu verbessern. Die Wachstumspläne der Firma machten auch neue Investitionen für Maschinen erforderlich. GRUNWALD sollte Teil dieses Wachstums sein. Besuche bei Referenzkunden und im GRUNWALD-Werk in Deutschland bestätigten, dass die nächste Abfüllmaschine eine „Grunwald“ sein würde.

Tims Dairy benötigte eine Maschine, die im höchsten Maße flexibel und zudem in der Lage war, Joghurt mit vier verschiedenen Geschmacksrichtungen gleichzeitig abzufüllen. Die Maschine sollte aber auch die Flexibilität haben, dass eine oder mehrere Bahnen abgeschaltet werden können, um sie den Produktionsabläufen anzupassen.

Die Grunwald-Rotary 4-bahnige 12.000 wurde so entwickelt, dass die Bahnen einzeln zu steuern sind. Das gibt dem Bediener die Möglichkeit, je nach Auftragslage jede Bahn einzeln oder verschiedene Bahnen gleichzeitig abzuschalten.

Aufgrund der hohen Nachfrage nach Tims Dairy Produkten, wurde dem Montageteam ein Zeitfenster von nur 4 Tagen gewährt, um

die Maschine aufzustellen, anzuschließen und in Betrieb zu nehmen. Dies wurde sogar mit der Inbetriebnahme der CIP erreicht.

Tims Dairy freut sich über seine neue Investition und hat erst kürzlich Aufträge für zwei weitere Grunwald-Maschinen erteilt. Diese sollen die nächste Phase der Expansion einläuten.

Für den UK-Verkaufsleiter John Orme war die Zusammenarbeit mit Tims Dairy sehr angenehm und er freut sich, bei den geplanten, zukünftigen Projekten mitwirken zu dürfen. Wir freuen uns sehr, dass wir Tims Dairy als neuen wichtigen Kunden der Milchverarbeitenden Industrie für unser Maschinenprogramm gewinnen konnten.

*Das Foto unten zeigt (von links nach rechts):  
Tony Timotheou (Werksleiter Tims Dairy),  
Peter Timotheou (Produktionsleiter Tims Dairy),  
Chris Timotheou (Geschäftsführer Tims Dairy),  
Andreas Rüber (Produktionsleiter  
Omira Oberland-Milchverwertung GmbH) und  
Anton Alt (Verkaufsleiter Grunwald GmbH)  
bei der Firma Omira Oberland in Deutschland*



Auswahl aus der breiten Palette hochwertiger Joghurtprodukte

### INFO

Die Firma Tims Dairy wurde 1949 als Familienbetrieb im Zentrum von London gegründet und ist bis heute in Privatbesitz. Tims Dairy hat sich auf qualitativ hochwertige Joghurts und fermentierte Milchprodukte spezialisiert. Euripides Nicolaou gründete das Unternehmen. Schon bald stieg Michael Timotheou mit ein und begann, hausgemachte Naturjoghurts und Desserts herzustellen. Die Familientradition wird fortgesetzt. Heute wird Tims Dairy von den Gebrütern Chris, Peter, Bides and Tony Timotheou geführt, den Neffen und Söhnen der Gründer. Die Nachfrage hat zu stetigem Wachstum geführt, sodass an dem heutigen Standort in Chalfont St Peter, Buckinghamshire durch große Umstrukturierungen und Investitionen eine moderne und zweckmäßig gebaute Molkerei entstanden ist.

### MASCHINENDETAILS

GRUNWALD-ROTARY 12.000  
Maße: 2.000 x 2.000 mm  
2- bis 6-bahnige Ausführung  
ca. 6.000 – 18.000 Becher/h, abhängig vom Produkt und Verpackungsmaterial  
Dosierbereich: 10 ml – 2.000 ml

### KONTAKT

Wenn Sie an diesem Rundläufer interessiert sind und hierzu mehr Informationen wünschen oder nach einer Lösung für Ihre Abfüllaufgabe suchen, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Weitere Informationen erhalten Sie von:  
**Anton Alt**  
Phone +49 7522 9705-210  
[anton.alt@grunwald-wangen.de](mailto:anton.alt@grunwald-wangen.de)





## GRUNWALD NEWS

## ... aus unserer After Sales-Abteilung

In unserem Jubiläumsjahr 2016 zählen wir über 2.000 weltweit gelieferte Abfüll-, Dosier- und Verpackungsanlagen. Eine äußerst positive Entwicklung, die auch im Servicebereich deutlich spürbar ist!

Um die zahlenmäßig steigenden Anforderungen und Wünsche unserer Kunden weiterhin zeitnah und erfolgreich meistern zu können, haben wir den After Sales-Bereich neu strukturiert und die personellen Ressourcen aufgestockt.

**Marcel Sgonc**, seit fast 2 Jahren verantwortlicher Kundendienstleiter, übernahm jetzt die Gesamtleitung des After Sales-Bereiches. Dieser Bereich umfasst die Abteilungen Kundendienst, Ersatzteileverkauf und Außendienst.

**Daniel Thiel** und **Sabrina Gabler** - sie sind das neue, zweite Team im After Sales Bereich. Sie unterstützen das Duo **Bernd Rothenaicher** und **Sabrina Dirlwanger** im Bereich Kundendienst.

Daniel Thiel absolvierte seine Ausbildung zum Industriemechaniker bei Grunwald. In den vergangenen Jahren sammelte er das notwendige Knowhow im Bereich Dosieren - Abfüllen - Verpacken, um kundenorientiert und flexibel im internationalen Kundendienst handeln zu können.

Sabrina Gabler hat ihre Ausbildung zur Industriekauffrau erfolgreich abgeschlossen. Sie wird Ihnen vielleicht aus Ihrer Tätigkeit in der Abteilung Ersatzteileverkauf im Rahmen ihrer Ausbildungszeit bekannt sein.

Jedes After Sales-Team hat seine, nach Verkaufsgebieten eingeteilte Zuständigkeitsbereiche. Es sind zwei gut eingespielte Teams, die ein wichtiges Bindeglied zwischen Kunden, Außendienstmitarbeitern und dem Werk in

Wangen darstellen. Die 4 beraten Sie jederzeit gerne, wenn Sie Fragen zu Service, Anwendung, Montageeinsätzen und Wartung haben.

In den vergangenen zwei Jahren wurde auch der Bereich Außendienst personell verstärkt. Falls noch nicht erfolgt, können Sie demnächst bei einer Inbetriebnahme oder bei einem Wartungseinsatz an Ihren Grunwald-Anlagen die neuen Mitarbeiter kennenlernen.

Zu unseren neuen Mitarbeitern im Außendienst zählen **Andreas Hopfner**, **Julian Arnold**, **Sanjin Zukic** und **Kay Arent**.

Wir freuen uns sehr, dass wir für uns und selbstverständlich auch für unsere Kunden neue Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter gewinnen konnten. Wir wünschen ihnen einen erfolgreichen Start und alles Gute für ihre neuen Aufgaben.

Im Bereich Ersatzteileverkauf werden sie weiterhin von **Olaf Acksteiner** und **Birgit Egel** betreut.

*Foto (von links nach rechts): Sabrina Dirlwanger, Daniel Thiel, Sabrina Gabler, Bernd Rothenaicher, Marcel A. Sgonc, Birgit Egel, Olaf Acksteiner*



## KONTAKT

Marcel A. Sgonc  
Leitung After Sales  
Telefon +49 (0) 7522 9705-890  
marcel.sgonc@grunwald-wangen.de

Bernd Rothenaicher  
After Sales - Kundendienst  
Telefon +49 (0) 7522 9705-850  
bernd.rothenaicher@grunwald-wangen.de

Sabrina Dirlwanger  
After Sales - Assistenz  
Telefon +49 (0) 7522 9705-860  
sabrina.dirlwanger@grunwald-wangen.de

Daniel Thiel  
After Sales - Kundendienst  
Telefon +49 (0) 7522 9705-830  
daniel.thiel@grunwald-wangen.de

Sabrina Gabler  
After Sales - Assistenz  
Telefon +49 (0) 7522 9705-840  
sabrina.gabler@grunwald-wangen.de

Olaf Acksteiner  
After Sales - Ersatzteileverkauf  
Telefon +49 (0) 7522 9705-800  
olaf.acksteiner@grunwald-wangen.de

Birgit Egel  
After Sales - Ersatzteileverkauf  
Telefon +49 (0) 7522 9705-810  
birgit.egel@grunwald-wangen.de