

HIGH LIGHT

GRUNWALD® 
Dosieren · Abfüllen · Verpacken



Das Kundenmagazin von GRUNWALD · Sonderausgabe 2015



GRUNWALD-HITTPAC XL

NEUENTWICKLUNG

GRUNWALD setzt neue Maßstäbe

Hochleistungs-Eimerfüller als formatflexibler Rundläufer nahezu ohne Wechselteile

Für die flexible Befüllung von Bechern haben wir in der Vergangenheit bereits einige neue Dosier Techniken entwickelt. Mit der diesjährigen Neuentwicklung eines formatflexiblen Hochleistungs-Eimerfüllers haben wir einen Meilenstein im Bereich der Eimerabfüllanlagen gesetzt!

Der Eimerfüller wurde auf der Basis eines Rundläuferkonzeptes realisiert und ist in den Versionen HITTPAC XL und ROTARY XL erhältlich. Entscheidend dabei ist, dass diese Rundläufer

sehr formatflexibel sind und darüber hinaus nahezu ohne Wechselteile auskommen.

Eine runde Sache

Auf der geringen Größe von maximal 1.700 x 1.700 mm erlaubt die Rundläufer-Eimerabfüllanlage Typ HITTPAC XL alle Abfüllprozesse, die bisher in einer linearen Eimerabfüllanlage aufgebaut wurden. Darüber hinaus können verschiedene Rundeimerformate mit Siegfolie und Stülpedeckverschluss für Füllgewichte von 1 kg bis 14 kg verarbeitet werden.

An alles gedacht

Ein weiterer großer Vorteil dieses Eimerfüllers in seiner runden Version ist die schnelle Umrüstung der Maschine.

Durch den Einsatz modernster Technologie und modernster Werkzeuge gibt es keine zeitaufwendigen Umbauarbeiten mehr. Die von uns entwickelten, speziellen Formatleisten sind universell für mehrere Packstoffabmessungen einsetzbar. In Kombination mit der bereits seit Jahren erfolgreich verwendeten „One Touch-Funktion“ für die Eimerentstapelung ist ein Packstoffwechsel nahezu komplett ohne Wechselteile und ohne zeitaufwendige Umbauarbeiten möglich.

Entscheidende Vorteile

Die wichtigsten Vorteile der neu entwickelten Rundläufer-Eimerabfüllanlagen sind

- die erhöhte Produktionsleistung aufgrund einer wesentlich höheren Taktleistung gegenüber den Längsläufer-Eimerabfüllanlagen
- der geringere Platzbedarf sowie
- das attraktive Preis-Leistungsverhältnis.

Die offene Bauweise erlaubt eine gute Zugänglichkeit. Eine optimal ausgelegte Packstoffentkeimung und eine Dosierstation, die für eine garantiert hohe Abfüllgenauigkeit konzipiert wurde, sind weitere wichtige Punkte. Praxiserfahrungen haben bestätigt, dass produktabhängige Produktionssteigerungen von 25 % bis 50 % möglich sind.

Neuheit :
1-bahnige Rundläufer-Eimerabfüllanlage
GRUNWALD-HITTPAC XL

Erfolgreicher Auftakt auf der FachPack

Die auf dem Großfoto gezeigte, vollautomatische Eimerabfüllanlage Typ GRUNWALD-HITTPAC XL wurde erstmalig im Herbst mit großem Erfolg auf der Messe FachPack in Nürnberg vorgestellt.

Für zahlreiche Besucher war das im Vorfeld angekündigte und erstmals in Nürnberg vorgestellte Maschinenkonzept ein wichtiger Grund für den Besuch der Grunwald-Alm. Bereits am zweiten Messtags haben wir einen Auftrag für eine Eimerabfüllanlage Typ ROTARY XL erhalten.

Die mit Packstoffentkeimung (optional) ausgestattete Rundläufer-Eimerabfüllanlage garantiert eine maximale Produkthaltbarkeit. Der Rundläufer bietet die Vorteile einer höheren Leistung und damit einer besseren Produktivität. Vor allem aber ist die einfache und schnelle Umrüstung der Maschine von Vorteil, da im Vergleich zur alten, bestehenden Linearanlage die Stillstandszeiten während der Umrüstung um bis zu 70 % reduziert werden.

Durch die optional einsetzbare Doppel-Siegelstanze lassen sich die Umrüstzeiten weiter reduzieren.

Eines ist sicher: GRUNWALD wird bei der Entwicklung seiner Maschinen auch weiterhin den Fokus auf neue Hygienekonzepte und die weitere Reduzierung der Umrüstzeiten setzen.

Foto oben:
optimal ausgelegte Dosierstation mit hoher Abfüllgenauigkeit

Foto unten:
es können verschiedene Rundeimerformate mit Stülpedeckverschluss für Füllgewichte von 1 kg bis 14 kg verarbeitet werden



MASCHINENDETAILS

GRUNWALD-HITTPAC XL

Maße: max. 1.700 x 1.700 mm
8-teiliger Drehteller
optional mit Siegelstanze
etc.

GRUNWALD-ROTARY XL

Maße: max. 2.300 x 2.300 mm
12-teiliger Drehteller
optional mit Packstoffentkeimung
Doppel-Siegelstanze
Dichtigkeitskontrolle
etc.

1-bahnig
ca. 500 - 1.300 Eimer pro Stunde
abhängig von Produkt und Packstoffgröße

Einsatzmöglichkeiten der XL-Rundläufer:
für alle Eimerformate und Eimergrößen von
ca. 1 kg bis ca. 14 kg, mit und ohne Henkel
für flüssige, aber auch pastöse Produkte

KONTAKT

Wenn Sie an dieser Eimerabfüllanlage interessiert sind und hierzu mehr Informationen wünschen oder nach einer Lösung für Ihre Abfüllaufgabe suchen, freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Weitere Informationen erhalten Sie von:
Phone +49 7522 9705-0
Fax +49 7522 9705-999
info@grunwald-wangen.de

DAS PROGRAMM

**Sie haben das Produkt.
 Wir die Technik.**

Die Aufgabenstellungen unserer Kunden und die Vielfalt der Produkte erfordern flexible Maschinen und Anlagen.

Rundläufer-Becherfüller

- ROTARY
- HITTPAC

Längsläufer-Becherfüller

- FOODLINER
- FOODLINER UC (ultra clean)
- FLEXLINER
- FLEXLINER UC (ultra clean)

Eimerfüller

- FLEXLINER XL
- HITTPAC XL
- ROTARY XL

Dosieranlagen

- SERVODOS
- FLEXODOS
- MEGADOS
- SEMIDOS



ROTARY



HITTPAC



FOODLINER



FOODLINER UC



FLEXLINER



FLEXLINER XL



SERVODOS



FLEXODOS



MEGADOS



SEMIDOS