

# HIGHLIGHT



Das Kundenmagazin von GRUNWALD Nr. 59 / September 2024



 **FACHPACK 2024** >  
Messeheft

Seite 4  
FACHPACK in Nürnberg  
GRUNWALD-ALM in Halle 2, Stand 2-535

Seite 8  
Wernsing revolutioniert seine  
Feinkostsalate-Produktion

Seite 14  
NENI bestellt zweite Rundläuferanlage zur  
Abfüllung von Hummus

## Editorial



abschlüsse über die Lieferung von acht Rundläufer- und Längsläuferanlagen. Ein Ergebnis, das in ordentlichem Umfang zu unserer außergewöhnlich hohen Auftragslage beigetragen hat und uns bis weit in das Jahr 2025 beschäftigt.

In den nächsten Monaten werden wir erneut an Messen im In- und Ausland teilnehmen. Detaillierte Informationen lesen Sie hierzu auf den Seiten 4 und 5.

Ob auf der Fachpack in Nürnberg oder der PackExpo in Chicago - wir freuen uns auf Ihren Besuch und auf die persönlichen Gespräche. Und wenn Sie keinen Besuch auf einer der Messen einplanen können, informieren wir Sie jederzeit gerne telefonisch oder bei einem Besuch in Ihrem Haus über Trends und den neuesten Stand der Technik unserer hochflexiblen und leistungsstarken Rund- und Längsläuferanlagen. Unser Angebot ist nur ein Anruf entfernt! In diesem Sinne freuen wir uns auf Ihren Anruf.

Ihr  
Ralf Müller  
und das GRUNWALD-Team

Die Sommersaison 2024 ist auch schon wieder vorbei. Für uns in Wangen war es ein außergewöhnlicher Sommer. Ein Sommer, in dem nach 14 Jahren Vorbereitungszeit unsere Landesgartenschau eröffnet werden konnte. Seit der Eröffnung im April feiern wir "das längste Sommerfest im Allgäu"! Wenn Sie jetzt neugierig geworden sind - die Landesgartenschau ist noch bis zum 6. Oktober geöffnet.

### Die Zeichen stehen bei GRUNWALD weiterhin auf Wachstum!

Außergewöhnlich war auch die Messe ANUGA FOODTEC in Köln im März dieses Jahres, denn diese Messe verlief für uns sensationell und mit einem exzellenten Ergebnis. Weit über 1.000 Besucherinnen und Besucher kamen auf die GRUNWALD-Alm. Damit wurden unsere Erwartungen bei Weitem übertroffen! An dieser Stelle nochmals herzlichen Dank an alle Besucherinnen und Besucher unseres Messestandes. Dank Ihnen konnten wir die Messe mit einem solch hervorragenden Ergebnis abschließen. Wie erfolgreich die Messe verlief, zeigen die Vertrags-

## Inhaltsverzeichnis

**Branchentreffpunkte im Herbst 2024**  
Vorschau auf unsere Messeteilnahmen

4 - 5

**GRUNWALD NEWS**  
Die Seiten zu Ausbildung, Studium und Weiterbildung

6 - 7

**Feinkostsalate auf einem Top-Level**  
Wernsing revolutioniert seine Feinkostsalate-Produktion mit hochmoderner GRUNWALD-Rundläuferanlage

8 - 9

**"Aus Liebe zum Geschmack"**  
Vertrauen bestätigt: Dahlhoff Feinkost GmbH entscheidet sich erneut für eine GRUNWALD-Abfüllanlage

10 - 11

**Vom Hof direkt auf den Tisch**  
Wie Neogal die Milchindustrie in Nordgriechenland vorantreibt

12 - 13

**4 Brüder - 4 Buchstaben - 1 Name: NENI**  
Nuriel, Elior, Nadiv und Ilan sind NENI am Tisch - eine Marke die verbindet

14

**Vier weitere GRUNWALD-Brunnen in Uganda**  
Die GRUNWALD-Spende im Jahr 2023 und was daraus geworden ist

15

*Titelbild:  
Der Sonnenaufgang am Rindalphorn ist ein beeindruckendes Erlebnis. Mit einer Höhe von 1.821 m ragt dieser Gipfel majestätisch in den Allgäuer Alpen empor.  
Foto: Kilian Schöllhorn*

*Impressum  
HIGHLIGHT ist eine aktuelle Information für Kunden, Interessenten und Partner der GRUNWALD GMBH und erscheint dreimal jährlich.  
Redaktion und Layout: Marlies Hodrius*

GRUNWALD GMBH  
Pettermandstr. 9  
88239 Wangen im Allgäu/Germany  
Phone +49 7522 9705-0  
info@grunwald-wangen.de  
www.grunwald-wangen.de



12



14

## Branchentreffpunkte im Herbst 2024

### **FACHPACK 2024** Bewährte und zuverlässige Abfülltechnik auf der GRUNWALD-ALM in Nürnberg

Unter dem Motto **"Praktisch, zuverlässig und robust"** stellen wir auf der **Fachpack** in Nürnberg, der europäischen Fachmesse für Verpackung, Technik und Prozesse vom 24. bis 26.09.2024 in **Halle 2, Stand 2-535** aus.

Mit unseren ROTARY-Becherfüllern sind wir seit vielen Jahrzehnten weltweit sehr erfolgreich. In Nürnberg zeigen wir das Flaggschiff unserer Rundläuferanlagen: einen 4-bahnigen, vollautomatischen Becherfüller **GRUNWALD-ROTARY 20.000** mit robuster, zuverlässiger und fast schon als traditionell zu bezeichnenden Technik. Eine leistungsstarke Abfüllanlage mit bewährten Konstruktionsmerkmalen und einer Leistung von bis zu 50 Takten pro Minute.

#### Das Flaggschiff mit dem technischen Meilenstein für die Feinkostindustrie

Der Becherfüller wird vor allem die Interessenten und Kunden aus der Feinkostindustrie ansprechen. Auf etwas mehr als vier Quadratmeter Fläche füllt der Rundläufer Heringssalate in Rechteckbecher unterschiedlicher Größen und Höhen im Füllbereich von 200 ml bis 500 ml. Mit seiner technischen Ausstattung lassen sich aber generell alle Standardprodukte der Feinkostindustrie abfüllen.

Die GRUNWALD-ROTARY 20.000 ist mit dem von uns entwickelten Begasungssystem ausgestattet, um Be-

cher vakuumfrei und ohne Einschränkungen bei Qualität und Leistung bei einem garantierten Restsauerstoffgehalt von weniger als 0,5 % im Becher verlässlich versiegeln. Der extrem niedrige Sauerstoffgehalt erlaubt die Entwicklung von Rezepturen, die wenig oder gar keine Konservierungsstoffe benötigen aber dennoch eine lange Haltbarkeit aufweisen.

Die Becherversiegelung erfolgt mit Folie von der Rolle mit einem anschließenden, konturengenauen Formschnitt der Folie. Nach der Versiegelung wird das Produkt zusätzlich mit einem Stülpedeckel geschützt. Die Leistung des 4-bahnigen Rundläufers beträgt bis zu 10.000 Becher pro Stunde. Das entspricht einer Abfüllmenge von bis zu 5.000 kg Heringssalat pro Stunde.

Wenn auch Sie von unseren technischen Entwicklungen für die Abfüllung Ihrer Produkte profitieren möchten, dann besuchen Sie uns gerne auf unserem Messestand in **Halle 2, Stand 2-535**.

Für Ihr kostenloses Dauerticket zum Besuch der Messe FACHPACK 2024 registrieren Sie sich ganz einfach unter [www.messe-ticket.de/Nuernberg/FP24/Register](http://www.messe-ticket.de/Nuernberg/FP24/Register) und geben den **Gutschein-Code A518579** ein.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch und auf unser Wiedersehen in Nürnberg. ♦



**Der ROTARY-Rundläufer  
für die Feinkostindustrie**

**FACHPACK 2024**  
in Nürnberg  
24. - 26. September  
Halle 2 | Stand 535

## GRUNWALD DAIRY DAYS

### High-Speed-Abfüllanlagen zeigen die Milchverarbeitung der Zukunft

In der Zeit von Mitte bis Ende November öffnen wir während unserer Hausmesse **GRUNWALD-DAIRY DAYS** unsere Türen. Wir versprechen Ihnen schon heute spannende Einblicke in Abfüll- und Verpackungsanlagen für Molkereianwendungen im Hochleistungssegment.

Im Fokus stehen **High-Speed-Abfüllanlagen**, die die Zukunft der Milchverarbeitung neu definieren. Wir zeigen Rund- und Längsläuferanlagen in Ultra-Clean-Ausführung mit Dosierungen in aseptischer Ausführung, mit Packstoffentkeimung  $\geq$  LOG 4, mit ergonomischen Packstoffbevorratungs-Systemen und weiterer spektakulärer Spitzentechnologie für die Molkereiindustrie.

Die Becherfüllanlagen zeichnen sich durch ein beeindruckendes Leistungsspektrum von 10.000 bis 50.000 Becher pro Stunde aus – eine Effizienz, die die Zukunft der Branche repräsentiert.

Detaillierte Informationen werden rechtzeitig auf unserer Website und in den sozialen Medien verfügbar sein. Wenn Sie vorab informiert werden möchten, wenden Sie sich gerne an Sales Director, Christoph Trunzer (Tel. +49 (0)7522 9705-250 | [christoph.trunzer@grunwald-wangen.de](mailto:christoph.trunzer@grunwald-wangen.de)) oder an den für Sie zuständigen Vertriebs-Mitarbeiter. ♦



Einblicke in Hochleistungs-Abfüllanlagen: Rundläufer- und Längsläufer-Becherfüller in Ultra-Clean-Ausführung und mit Packstoffentkeimung  $\geq$  LOG 4

#### Cfia

Internationale und branchenspezifische Messe der Verpackungs- und Verarbeitungsindustrie  
24. bis 26. September 2024  
in Toulouse, Frankreich  
**Stand C141**



#### SYSKEVASIA

18. Internationale Fachmesse für Verpackung, Maschinen und istik  
31. Oktober bis 3. November 2024  
in Athen, Griechenland  
**Halle 3**  
**Stand C32-C34 + D31-D33**



#### DMA-Verbandstag

Großer DMA-Verbandstag des Zentralverbands Deutscher Milchwirtschaftler (ZDM)  
26. bis 28. September 2024  
in Weingarten, Deutschland



#### PACKEXPO

Der Ort, an dem die Innovation in der Lebensmittelbranche stattfindet  
3. bis 6. November 2024  
in Chicago, Illinois, USA  
**Stand 6266, North Building**



## GRUNWALD NEWS

### Ausbildung und Studium erfolgreich und mit Auszeichnungen abgeschlossen

Die Erfolge unserer Jugendlichen geben uns Recht und zeigen: Ausbildung bei GRUNWALD lohnt sich. Immer. Auch in diesem Jahr können unsere Jugendlichen und alle an der Ausbildung Beteiligten richtig stolz auf ihre Leistungen und auf die von ihnen erreichten Ziele sein. Natürlich freuen wir uns ganz besonders darüber, dass die engagierten und wissenshungrigen Jugendlichen nach Abschluss der Ausbildung oder des Studiums ihre berufliche Karriere bei uns fortsetzen. Nochmals herzlichen Glückwunsch und willkommen im GRUNWALD-Team! Wir freuen uns auf das gemeinsame Arbeiten mit euch!



**Manuel Kiesel** erhielt für seine außerordentlichen Leistungen während seiner Mechatroniker-Ausbildung und für sein soziales Engagement beim THW (Technisches Hilfswerk) den Förderpreis der Dualen Ausbildung des Landkreises Ravensburg 2024. Manuel arbeitet seit Juni in der Montageabteilung.



**Jan Lietzmann** hat seinen Studiengang Maschinenbau mit Fachrichtung Konstruktion und Entwicklung erfolgreich abgeschlossen. Für seine herausragenden Leistungen als Jahrgangsbester wurde er mit dem Coperion Preis ausgezeichnet. Im Oktober wird Jan weiter studieren und das berufsbegleitende Masterstudium Maschinenbau beginnen. GRUNWALD wird ihn während seines Studiums weiterhin nach Kräften unterstützen.



**Thomas Maier** arbeitet nach erfolgreichem Abschluss seiner Ausbildung zum Technischen Produktdesigner in der Konstruktion und unterstützt dort unsere Konstrukteure beim Entwerfen und Konstruieren unserer Rundläuferanlagen.



**Raphael Notz** beendet jetzt im September sein Maschinenbau-Studium, Fachrichtung Produktionstechnik-Produktionsmanagement und wird dann als ERP-Administrator tätig sein.



Auch **Moritz Sellschopp** hat im Juni mit großem Erfolg seine Mechatroniker-Ausbildung abgeschlossen und arbeitet seither in der Montageabteilung.



**Daniel Stingl** hat Anfang dieses Jahres seine Ausbildung zum Industriekaufmann mit Zusatzqualifikation im Bereich internationales Wirtschaftsmanagement mit Fremdsprachen abgeschlossen.

Mit seinem Wissen und seinen Sprachkenntnissen, die Daniel während seiner Auslandsaufenthalte weiter vertieft hat, ist er nun im Ersatzteilverkauf Ansprechpartner für unsere weltweiten Kunden. Zudem ist er für die Zollabwicklung von Importen und Exporten außerhalb der Europäischen Union zuständig.



**Manoah Zweigle** hat ebenfalls im Juni seine Ausbildung sehr erfolgreich abgeschlossen. Die Kolleginnen und Kollegen der Konstruktionsabteilung freuen sich, dass nun ein zweiter, junger Mitarbeiter aus den eigenen

Reihen als Technischer Produktdesigner bei Entwicklung und Optimierung unserer Abfüll- und Verpackungsanlagen mitarbeitet.

### Ausbildung bei GRUNWALD ist mehr als nur Übungsaufgaben zu bekommen

Mit seinem breit gefächerten und bedarfsgerechten Ausbildungsprogramm bietet GRUNWALD jungen Menschen eine berufliche Perspektive und vielfältige Entwicklungsmöglichkeiten. Nach Abschluss ihrer Ausbildung haben sie die Wahl, zeitlich unbefristet übernommen zu werden und als qualifizierte Fachkraft zu arbeiten oder sich z.B. durch ein Studium weiter zu qualifizieren.

Ausbildung bei GRUNWALD heißt auch, das eigene handwerkliche Geschick und die eigenen Ideen zeigen zu können. Aktiv und mittendrin im Team, stellen sich die jungen Leute den Herausforderungen in der Ausbildung und des Arbeitstages. Dass dabei Fantastisches geleistet wird, haben unsere Auszubildenden in jedem Jahr erneut gezeigt. ♦

## GRUNWALD NEWS



Mentor Christoph Müller und Mentee Thomas Marb (rechts)

### Cross-Mentoring-Programm erfolgreich durchlaufen und abgeschlossen

Zwei GRUNWALD-Mitarbeiter – Christoph Müller als Mentor und Thomas Marb als Mentee – haben an einem einjährigen Cross-Mentoring-Programm der Region Bodensee-Oberschwaben teilgenommen, das zu Beginn dieses Jahres endete.

Beide erlebten ein sehr wertvolles, aber auch zeitintensives Jahr und hoben die Praxisnähe des Schulungsprogrammes als sehr positiv hervor. Insgesamt bot das Rahmenprogramm mit Workshops, Coaching und Veranstaltungen eine ausgezeichnete Plattform zum Erfahrungsaustausch, zur Selbstreflexion und zum Netzwerkaufbau. Mit kontinuierlichen Gesprächs- und Trainingsgruppen wurde das Erlernte praxisnah eingesetzt.

Insgesamt haben Thomas und Christoph an neun Workshops, mehreren gegenseitigen Firmenbesuchen sowie wöchentlichen Online-Treffen mit dem jeweiligen Tandem-Partner teilgenommen. ♦



Leider durfte „D' Arge 'nab“ nicht gepaddelt werden

### „D' Arge 'nab“ - das ganz besondere Event

Nach fünfjähriger Pause sollte am 13. Juli endlich wieder das Wangener Spaßbootrennen „D'Arge'nab“ stattfinden. Für unsere Auszubildenden und Studierenden bot dieses Event erneut die perfekte Gelegenheit, ihre Kreativität und Baukunst zeigen zu können.

Leider musste das Rennen kurzfristig abgesagt werden. Nach einem heftigen Unwetter am Vortag war die Argen zu reißend, der Wasserstand zu hoch und das Wasser zu aufgewühlt.

Auch wenn keines der Boote schwimmen durfte, hat allen jungen Leuten die Teilnahme sehr viel Spaß gemacht – und ein kleines Preisgeld gab's vom Veranstalter Lions-Club Wangen-Isny obendrein.

Herzliche Gratulation an das tolle und engagierte junge Team zu ihrem tollen Spaßboot „RESI AHOI“! Großartig, was sich unsere Azubis und Studierenden gemeinsam ausgedacht, geplant und gebaut haben. ♦

# Feinkostsalate auf einem Top-Level

## Hochmoderne GRUNWALD-Rundläuferanlage revolutioniert Feinkostsalate-Produktion

**WERNSING**

Wernsing Feinkost GmbH ist Teil der Wernsing Food Family. Mit elf Produktionsstandorten in Deutschland sowie weiteren Standorten in Belgien, Dänemark, Frankreich, den Niederlanden, Polen, Schweden und Spanien ist die Unternehmensgruppe einer der führenden Hersteller von Feinkostsalaten in Europa. Insgesamt werden rund 4.600 Mitarbeiter (m/w/d) beschäftigt und ein Umsatz von jährlich über einer Milliarde Euro erwirtschaftet.

Das Sortiment umfasst eine große Produktvielfalt wie Kartoffelprodukte, Antipasti, Brotaufstriche, Desserts, Dressings, Dips und Saucen, Marinaden, Pasta und Pikantes, Salate aber auch Suppen und Eintöpfe. Diese

hochwertigen Feinkostprodukte werden weltweit vom Fachgroßhandel sowie von Lebensmitteleinzelhändlern, Discountern und Industriepartnern nachgefragt.

### Neue Abfüllanlage bringt höchste Flexibilität in die Produktion

Seit Anfang 2023 ist im Stammwerk in Addrup/Essen mit über 1.400 Mitarbeitern eine neue GRUNWALD-Becherfüll- und Verschließanlage in Betrieb. Der 3-bahnige Rundläufer Typ GRUNWALD-ROTARY 20.000 ermöglicht eine hochflexible und effiziente Abfüllung verschiedenster Produkte und Verpackungsformate. Die Produktivität am Standort Addrup/Essen wird mit diesem Becherfüller auf ein neues Niveau gehoben. ►

Die Herausforderung war komplex. Eine technisch überholte und ineffiziente Altanlage aus den 90er Jahren musste ersetzt werden, wobei der zur Verfügung stehende Raum stark begrenzt war. Die Investition in einen neuen, hochmodernen Becherfüller zielte auf maximale Flexibilität und Effizienz für die Abfüllung des breit gefächerten Feinkost-Sortiments in unterschiedliche Verpackungen ab. Insgesamt musste die Abfüllanlage in der Lage sein, sieben verschiedene Packstoffe (Quadrat-, Rund- und Ovalbecher sowie Henkeleimer) mit jeweils unterschiedlichen Durchmessern und verschiedenen Höhen zu verarbeiten. Für den Verschluss war eine Kunststoff-Siegelfolie von der Rolle und Stülpedeckel oder Stülpedeckel mit Originalitätsverschluss vorgesehen.

### Höchste Flexibilität für ein vielfältiges Produktportfolio

"Unser 3-bahniger Rundläufer meistert diese Aufgabe spielend", erklärt Christoph Trunzer, Sales Director und Projektverantwortlicher bei GRUNWALD. Die Anlage

### Merkmale dieses 3-bahnigen Becherfüllers GRUNWALD-ROTARY 20.000

- zur Abfüllung von Feinkostprodukten
- ausgelegt für 7 Becherformate (Quadrat-, Rund- und Ovalbecher sowie Henkeleimer)
- Leistung bis 40 Takte/Minute (bis 8.000 Becher/h)
- spezielles Shuttle-System mit Becherbevorratung bis 15 Minuten
- Dosierbereich 150 ml - 600 ml
- Hauptfüllstation in CIP-Ausführung
- Siegelssystem mit Kopfraumbegasung ohne Vakuumkammer und ohne Leistungseinschränkung mit Restsauerstoffgehalt  $\leq 0,5\%$  im Becher
- thermische Dichtheitskontrolle
- Stülpedeckelstation mit verlängerten Magazinrängen
- Deckelkontrolle am Abtransportband

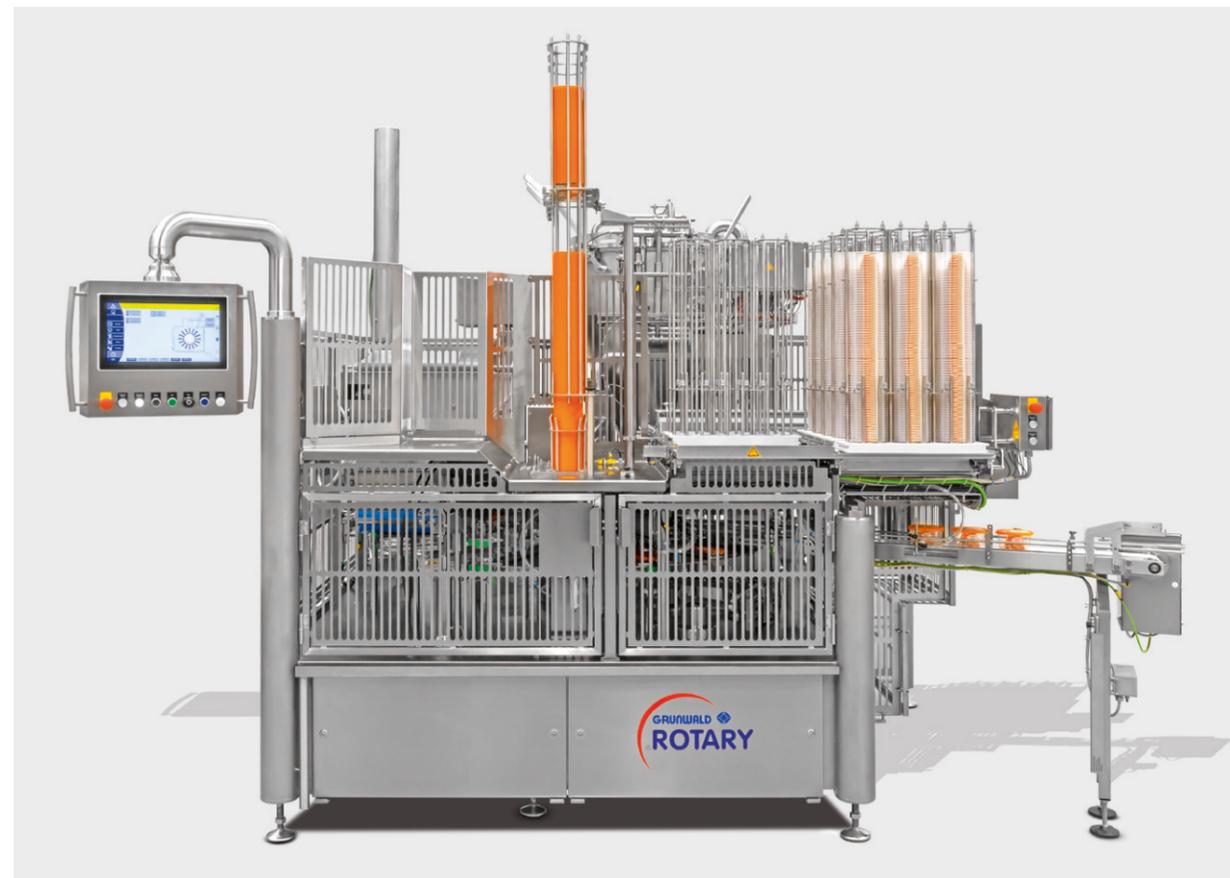
verarbeitet sieben verschiedene Formatgrößen und eignet sich somit auch perfekt als Backup für Produktionsspitzen oder bei unvorhergesehenen Stillständen anderer Abfüllanlagen. Bei diesem Becherfüller stehen seine enorme Flexibilität und die vielfältigen Möglichkeiten zur Abfüllung unterschiedlicher Feinkostprodukte in keinem Widerspruch zur Leistung von bis zu 8.000 Bechern pro Stunde (abhängig von Produktkonsistenz, Produktverhalten, Verpackungsmaterial sowie dem verbleibenden Kopfraum im Becher).

Die ROTARY 20.000 beeindruckt mit einer umfangreichen Ausstattung an Servoantrieben (z.B. für Drehteller, Bechersetzer, Dosierkolben, Becheranhebstation, Siegelstanze, Stülpedeckelsetzer, Ausheben und Abschieben der Becher) und jenen technischen Meilensteinen, die wir für unsere Rundläuferanlagen entwickelt haben. Auch in puncto Bedienkomfort und Hygiene setzt der Rundläufer neue Maßstäbe. Die ergonomische Bedienung, eine 20-minütige Bevorratungszeit für Packstoffe sowie die integrierte CIP-Reinigung der Dosierung ermöglichen einen effizienten und sicheren Betrieb.

### Das neue Siegelssystem mit Kopfraumbegasung ohne Vakuumkammer

Eine weitere Besonderheit ist das von GRUNWALD-Ingenieuren entwickelte und inzwischen weltweit sehr gut nachgefragte Siegelssystem mit Kopfraumbegasung. Mit dieser technischen Neuerung haben wir wirklich einen Meilenstein für die Abfüllung von Feinkostprodukten geschaffen. Es ist ein innovatives System, das Becher ohne jegliche Einschränkungen in Bezug auf Qualität und Leistung verlässlich versiegelt. "Damit erfüllen wir höchste Qualitätsstandards und gewährleisten eine optimale Haltbarkeit der Feinkostsalate mit weniger oder auch ganz ohne Konservierungsstoffe", so Christoph Trunzer.

Wir freuen uns sehr über die Entscheidung bei Wernsing Feinkost GmbH, dass nun auch im Stammwerk in Addrup/Essen ein GRUNWALD-Becherfüller eingesetzt wird. ◆



## "Aus Liebe zum Geschmack"

**Vertrauen bestätigt: Dahloff Feinkost GmbH entscheidet sich erneut für eine GRUNWALD-Abfüllanlage**



3-bahnige GRUNWALD-ROTARY 20.000 zur Abfüllung von Kartoffelsalat in 500 g-Eimerchen

Die Ursprünge der Dahloff Feinkost GmbH reichen bis ins Jahr 1987 zurück und sie ist heute einer der führenden Anbieter im Segment der offenen Thekensalate. Das Familienunternehmen fertigt ausschließlich in Deutschland und beschäftigt mehr als 280 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Der Spezialist für frische Feinkost gewährleistet durch permanente Kontrolle des Produktionsprozesses ein Optimum an Hygiene, Qualität und höchste Sicherheitsstandards.

### Bewährte Partnerschaft

Wir freuen uns außerordentlich darüber, dass die Dahloff Feinkost GmbH zwischenzeitlich zum siebten Mal in eine unserer Rundläufer-Abfüllanlagen investiert. Dies bestätigt erneut das Vertrauen in unsere hochwertigen Becherfüller und ihre zuverlässige Technologie. Gleichzeitig stellt diese Zusammenarbeit eine herausragende Referenz im Bereich der Feinkosthersteller dar und ermöglicht es uns, einen nachhaltigen Beitrag zur kontinuierlichen Weiterentwicklung dieses traditionsreichen Familienunternehmens zu leisten. ▶



Bei GRUNWALD-Rundläuferanlagen werden vor allem die hohe Verfügbarkeit, die einfache Bedienung sowie die geringen Wartungskosten geschätzt.

Wir bedanken uns bei Geschäftsführer und Gründer Alfons A. Dahloff und seinem Team für die langjährige, vertrauensvolle Zusammenarbeit. Wir sind stolz darauf, Teil dieser Erfolgsgeschichte zu sein und freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit. ◆

*„Die Qualität jedes einzelnen Produktes steht im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns. Diesem Ziel wird alles andere untergeordnet.“ (Alfons A. Dahloff, Geschäftsführer und Gründer)*



### Merkmale des 3-bahnigen Rundläufers GRUNWALD-ROTARY 20.000:

- Produkt: Kartoffelsalat
- Becherformat: 500 g-Rundbecher, Ø 120 mm, verschiedene Höhen
- Becherbevorratung über Bänder für eine längere Bevorratungszeit
- automatische Formatanpassung über die Eingabe der Becherhöhe am Bedienpult
- Füllstation, Dosierbereich: 100 ml – 650 ml
- 250 Liter-Trichter mit Einschüttblech für die Befüllung über Hebekipper
- Siegel-/Stanzstation für die Verarbeitung von Siegelfolie von der Rolle
- konturengenaue Formschnitt der Folie
- Kopfraumbegasung zur Reduzierung des Restsauerstoffes im Becher
- Produktionsleistung: ca. 8.000 Becher/Stunde
- Dichtheitskontrolle
- Verarbeitung von Stülpedeckeln
- Nachdrückstation
- Ausheben auf Abtransportband, inkl. Ausschleusstation
- Werkzeugloser und schneller Formatwechsel
- Maschinenverfügbarkeit > 98 %

# Vom Hof direkt auf den Tisch

## Wie eine traditionsreiche Molkerei die Milchindustrie in Nordgriechenland vorantreibt



Die Geschichte von Neogal geht bis ins Jahr 1964 zurück. Die Molkerei wurde damals als eine der ersten Molkereien Nordgriechenlands gegründet. Die Privatmolkerei, auch unter dem Namen „Dairy Industry of Drama“ bekannt, hat sich seit seiner Gründung zu einem wichtigen Akteur in der griechischen Milchindustrie entwickelt. Sie ist längst als Hersteller hochwertiger Milchprodukte in exzellenter Qualität und hervorragendem Geschmack aus 100 % frischer, griechischer Milch bekannt. Das Produktportfolio umfasst eine Vielzahl von Milchprodukten, darunter pasteurisierte Milch, Milchgetränke, Naturjoghurt, Fruchtjoghurt und verschiedene Käsesorten, einschließlich Feta.

Um seine hohen Qualitätsstandards zu gewährleisten, betreibt Neogal eine eigene Milchviehfarm als Hauptlieferant. Dies garantiert eine lückenlose Kontrolle vom Tierfutter bis zur Produktauslieferung. Sorgfältig ausgewählte Milchlieferanten aus den Regionen Drama, Kavala und Serres in Nordgriechenland, die die Unternehmensphilosophie teilen, ergänzen die Eigenproduktion. Die BRC-Zertifizierung unterstreicht die hohen Qualitätsansprüche.

### Investition in die Zukunft: Neogal implementiert Ultra-Clean-Technologie von GRUNWALD

Neogal hat kontinuierlich in moderne Technologien investiert. Heute verfügt das Unternehmen über eine hochmoderne Fabrik, in der Produktsicherheit sowie ein möglichst hoher Automatisierungsgrad an erster Stelle stehen.

Im Rahmen des aktuellen Investitionsplans vertraute Neogal auf die Ultra-Clean-Technologie von GRUNWALD. Mit dem Kauf der beiden Abfüllanlagen, einem 8-bahnigen Längsläufer-Becherfüller Typ FOODLINER 20.000UC und einem 3-bahnigen Rundläufer-Eimerfüller Typ ROTARY 20.000UC, wird eine deutliche Steigerung der Produktionseffizienz und eine erhöhte Zuverlässigkeit in der Produktion erfolgen. Mit Einführung unserer Ultra-Clean-Technologie werden darüber hinaus höchste Standards bei Lebensmittelsicherheit und Hygiene erreicht.



Foto: NEOGAL SA | neogal.gr

Neogal Betriebsgelände in Drama, Griechenland



Die Abnahme der ROTARY 20.000UC ist prima verlaufen. Auf dem Erinnerungsfoto von links nach rechts: Harry Sevastidis, Member of the Board von Neogal; Patrick Wagner, Sales Manager mit Matthias Gottwald, Project Manager von GRUNWALD sowie Vasilis Tsirikas, Sales Engineer von GRUNWALD HELLAS.

An dieser Stelle nochmals herzlichen Dank an die Verantwortlichen von Neogal für die Auftragserteilung und für das entgegengebrachte Vertrauen. Es ist uns eine große Freude, mit Neogal zusammenzuarbeiten. Die enge Kooperation und die gemeinsame Begeisterung für dieses Projekt sind für uns von großer Bedeutung. ▶

### Der kompakte UC-Längsläufer-Becherfüller

Der 8-bahnige GRUNWALD-FOODLINER 20.000UC mit seinem integrierten Packer GRUNWALD-SAFEPACK misst weniger als 9 m Gesamtlänge. Diese sehr kompakte, vollautomatische Abfüllanlage in Ultra-Clean Ausführung produziert seit Inbetriebnahme im Februar 2024 im Mehrschichtbetrieb ca. 20.000 Becher/h unterschiedlicher Joghurtprodukte.

Die Ausstattungsmerkmale des GRUNWALD-FOODLINER 20.000UC sind:

- Becherbevorratung für eine Maschinenautonomie > 20 min.
- Becher- und Platinenentkeimung mit gepulsten UV(C) Strahlern (garantiert > LOG 4)
- Dosierung in aseptischer Ausführung gemäß EHEDG-Richtlinie
- Integrierter Packer Die Becher werden mittels Pick & Place-System direkt aus der Abfüllanlage in Trays 2 x 3 / 3 x 4 verpackt.
- Ultra-Clean Hygienedesign für höchste Lebensmittelstandards
- Verarbeitung von Rundbechern Ø 95 mm in mehr als 10 Varianten mit Aluminium- und PET-Platinen

### Der kompakte UC-Rundläufer-Eimerfüller

Für die Abfüllung von typisch griechischem Joghurt in Kunststoff-Eimer mit Henkel (500 g und 1 kg) lieferten wir den 3-bahnigen Rundläufer-Eimerfüller Typ ROTARY 20.000UC.

Neben der platzsparenden Bauweise (Maschinenabmessungen > 2,5 m x 2,5 m) zeichnet sich dieser Rundläufer durch folgende technische Ausstattung aus:

- Eimerbevorratung für eine Maschinenautonomie > 8 min
- Eimer- und Foliententkeimung mit gepulstem UV(C) Strahlern (garantiert > LOG 4)
- Siegel-/Stanzstation mit anschließender Dichtigkeitskontrolle
- vollautomatische Ausschleusung detektierter Eimer am Abtransportband
- Maschinenleistung > 5.500 Eimer/h



GRUNWALD-Abfüllanlagen mit Ultra-Clean-Technologie: FOODLINER 20.000UC/8-bahnig und - Bild unten - Rotary 20.000UC/3-bahnig



Ein herzlicher Dank geht auch an unsere langjährigen Kollegen von GRUNWALD HELLAS in Griechenland. Als lokale Ansprechpartner stehen sie uns und unseren Kunden von der Projektaufnahme bis zur Inbetriebnahme der Abfüll- und Verpackungsanlagen jederzeit fachgerecht und kompetent mit Rat und Tat zur Seite. GRUNWALD-HELLAS ist bei diesem und auch bei allen weiteren Anfragen ein langjähriger und verlässlicher Ansprechpartner. ◆



GRUNWALD HELLAS  
Lefkados 22  
153 54 Glyka Nera, Athens  
Greece

Stergios Lentis Mobil +30 698 116 7394  
stergios.lentis@grunwald-hellas.com  
Evangelos Ioannides Mobil +30 697 225 0701  
evangelos.ioannides@grunwald-hellas.com

## 4 Brüder - 4 Buchstaben - 1 Name: NENI

**Nuriel, Elior, Nadiv und Ilan sind NENI am Tisch - eine Marke die verbindet**

**NENI** Bei NENI sind Familie und Leidenschaft die treibenden Kräfte. Gegründet von den vier Brüdern Nuriel, Elior, Nadiv, Ilan und ihrer Mutter Haya ist ihr Unternehmen für sie viel mehr als Gastronomie und Lebensmittelhandel. NENI ist für sie Lifestyle und eine Marke, die Menschen verbindet. Das familiengeführte Unternehmen verwebt traditionelle Geschmacksrichtungen mit zeitgenössischer Kochkunst und schafft damit ein einzigartiges kulinarisches Erlebnis zu bieten. Ihre Produkte sind in ausgewählten Supermärkten in Österreich, Deutschland, Italien, der Schweiz und den Niederlanden erhältlich! Zu NENI gehören auch Erlebnisrestaurants in Berlin, Hamburg, Zürich, München, Köln, Amsterdam, Paris, Mallorca (2x), Kopenhagen und Wien (3x).

Seit 2020 unterstützt ein 3-bahniger Rundläufer Typ GRUNWALD-HITTPAC AKH-029S die Familie bei der vollautomatischen Verdeckelung von Bechern, die zuvor mit hochwertigen Premiumprodukten befüllt werden. Die Zuverlässigkeit dieses Rundläufers war ein ausschlaggebender Faktor für die Entscheidung, in eine weitere Rundläuferanlage zur Abfüllung von Hummus und verschiedenen Feinkostsalaten mit der Möglichkeit zur Garnierung mit Kichererbsen, Kräutern etc. zu investieren.

Ausgestattet mit dem GRUNWALD-Begasungssystem und in Kombination mit mobilen Dosiersystemen wird die 2-bahnige Rundläuferanlage GRUNWALD-ROTARY 12.000 zukünftig nicht nur die Verdeckelung der Becher durchführen, sondern den gesamten Abfüllprozess übernehmen. An mehreren Füllpositionen können zudem sehr flexibel mehrfarbige Abfüllungen mit den verschiedensten Produktvariationen und unterschiedlichen Dekorationen realisiert werden.

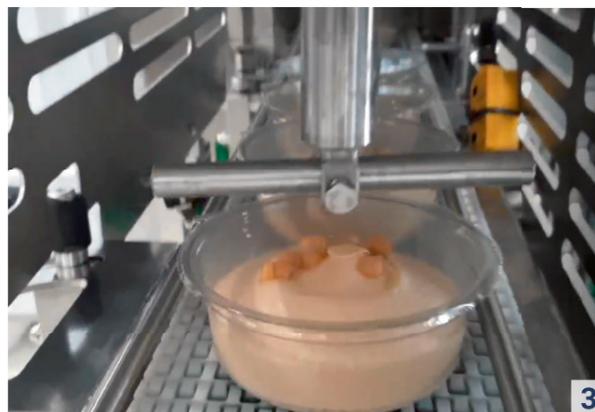
Wir freuen uns auf die weitere, zukünftige Zusammenarbeit und bedanken uns an dieser Stelle nochmals herzlich für das erneut entgegengebrachte Vertrauen. ♦



Foto: NENI | nenifood.com



Foto: NENI | nenifood.com



3

- 1 Die Gründer von NENI
- 2 Hochwertige Produkte für kulinarische Erlebnisreisen
- 3 Hummusbecher auf dem Zuführband zur Verdeckelung

## Vier weitere Brunnen in Uganda gebaut

**Die GRUNWALD-Spende im Jahr 2023 und was daraus geworden ist**

Langjährige Leserinnen und Leser unseres Kundenmagazins wissen, dass GRUNWALD seit vielen Jahren anstelle weihnachtlicher Geschenke den gleichwertigen Geldbetrag für einen sozialen Zweck spendet und damit konkrete Hilfe leistet.

Im Jahr 2023 haben wir diese Tradition fortgesetzt und 9.200 Euro an den Wangener Verein „**awamu – zusammen für Uganda e.V.**“ gespendet. Der Verein setzt sich seit vielen Jahren mit unterschiedlichen Projekten für die Verbesserung der Lebensumstände der Bevölkerung in Uganda ein.

Dank unserer Spende konnte jeweils ein Brunnen in den Dörfern Kakwanzia, Magezzi Ward, Kawombero und Kalungu gebaut werden. Mussten sich die Bewohner vor dem Brunnenbau mit minderwertigem Wasser begnügen, so sprudelt nun seit Ende letzten Jahres

für ca. 2.000 Dorfbewohner täglich frisches, sauberes Trinkwasser. Die neuen Brunnen tragen die Namen langjähriger und verdienter Mitarbeiter:

- Olaf Acksteiner-Brunnen
- Gerhard Hänslers-Brunnen
- Günther Hohenleitner-Brunnen
- Wolfgang Huber-Brunnen.

Die Fotos zeigen, wie dringend die Brunnen gebraucht werden und wie glücklich die Menschen in den Dörfern sind, dass sie nun täglich Zugang zu hochwertigem und sauberem Wasser haben. ♦



## **Absender**

---

---

---

Bei Änderungen bitte zurücksenden an:  
reply@grunwald-wangen.de  
Fax: +49 7522 9705 999

## **GRUNWALD-HIGHLIGHT**

Bitte informieren Sie uns über Änderungen, damit wir Ihre Daten aktuell halten können.

- unsere Adresse hat sich geändert
- der Ansprechpartner hat sich geändert
- weitere(r) Ansprechpartner
- Wir möchten das GRUNWALD-HIGHLIGHT zukünftig in digitaler Version (PDF) erhalten.

**Name | Vorname:** \_\_\_\_\_

**Position/Berufsbezeichnung:** \_\_\_\_\_

**Firma:** \_\_\_\_\_

**Postleitzahl | Ort:** \_\_\_\_\_

**Land:** \_\_\_\_\_

**E-Mail:** \_\_\_\_\_

**Telefon:** \_\_\_\_\_